



DEKEMA
press-i-dent



HORNOS DEKEMA PARA CERÁMICA DENTAL

Restauraciones con cerámica dental: Ejemplares únicos, estéticamente inconfundibles, precisos y funcionales: ¡obras de arte!

EL OBJETIVO: UNA DENTADURA NATURAL

DEKEMA entiende que su verdadera función es ofrecer la base adecuada a los artistas de las prótesis mediante excelentes hornos de cerámica dental para que así puedan desarrollar su trabajo creativo. Décadas de experiencia, innovaciones fundamentales, progreso y perfeccionamiento constantes, así como los mejores materiales y los más elevados estándares de calidad permiten fabricar hornos dentales con una potencia, seguridad y confort de uso insuperables.

¿Qué supone esto para usted? Máximo rendimiento, resultados reproducibles en cualquier momento, máxima calidad o dicho en pocas palabras: prótesis de alto nivel.

*«Si desea obtener resultados perfectos todos los días,
no puede permitirse otro producto.»*

Como usuario, descubra en su propio laboratorio el mundo de DEKEMA día tras día y reclame también las más altas exigencias al servicio de atención al cliente. Tanto si requiere ayuda para nuevos desarrollos, analizar los resultados de cocción como solicitar urgentemente un equipo de repuesto. Nuestro servicio de posventa siempre está a su disposición, con rapidez y sin papeleo.



CALIDAD DEKEMA

La familia DEKEMA AUSTROMAT destaca sobre todo por un exclusivo concepto de cámara de cocción, la intuitiva interfaz y un conjunto de funciones sin parangón en todo el mundo.

RESULTADOS PERFECTOS COMO NUNCA ANTES

Controle el AUSTROMAT cómodamente a través de la pantalla táctil de alta resolución o mediante el smartphone. Inicie cada proceso de cocción con solo un clic. El AUSTROMAT lo guiará de forma intuitiva y fácil por todos los procesos. De esta manera tendrá más tiempo para las tareas importantes.

«Lo más sencillo posible con el nivel de detalle justo.»

¿Desea un ajuste aún más preciso? No se preocupe. Hasta cuatro pantallas de entrada altamente optimizadas ofrecen acceso a todos los ajustes, que también pueden adaptarse una vez iniciado el programa.

COMO EN CASA

La interfaz de usuario es similar en todos los modelos. No importa con qué equipo trabaje, se sentirá inmediatamente como en casa. Ya no perderá el tiempo intentando aprender cómo funciona.

TODO ES POSIBLE

¿Prefiere trabajar como lo hace habitualmente con el ratón y el teclado? Sólo tiene que conectarlos en el puerto USB de serie y ya está.





CARACTERÍSTICAS DEKEMA

DEKEMA BASE

Nuestra base de datos gratuita contiene miles de programas de cocción, prensado y sinterizado de todos los fabricantes de cerámicas dentales e incorpora nuevos programas todos los días. Solo tiene que cargarlos y listo. ¡Más fácil imposible!

DEKEMA AUTODRY

DEKEMA AUTODRY simula la medición de temperatura en el objeto y regula automáticamente mediante un elevador a prueba de vibraciones la distancia entre el objeto de cocción y la cámara de cocción, con lo que las fases de secado, calentamiento y refrigeración se llevan a cabo con rapidez y precisión.

DEKEMA CHECK

Las rutinas de prueba supervisan los parámetros principales en su totalidad mientras el programa se está ejecutando. Para determinar los intervalos de mantenimiento, se ha integrado una rutina de diagnóstico automática para todos los componentes de sistema importantes.

DEKEMA CUSTOMIZE

Las carcasas fabricadas en aluminio de nuestros hornos cerámicos reciben siempre un tratamiento de anodización en colores naturales. También ofrecemos capas especiales con pintura metalizada o perlada previa solicitud.

DEKEMA CONNECT

Conecte el AUSTROMAT a internet y benefíciense de inmediato de las posibilidades ilimitadas de un manejo, programación, supervisión y mantenimiento avanzados.



Vc 0%

#00000188

Professional program

ENTIN 1

450°C

600°C

-50



DEKEMA CONNECT

NUEVAS DIMENSIONES, POSIBILIDADES SORPRENDENTES

Saque el máximo partido al AUSTROMAT gracias a las posibilidades ilimitadas de DEKEMA CONNECT. El AUSTROMAT accede a internet mediante las opciones de software, tras lo cual no lo volverá a ver con los mismos ojos.

¿Y CÓMO ERA ANTES?

Acceso directo a la base de datos DEKEMA donde se guardan y actualizan miles de programas de cocción, prensado y sinterización de todos los fabricantes, manejo y control externos e interfaces abiertas, conexión a sistemas ERP como SAP u Oracle, ¿qué más se puede pedir?

*«Una vez pruebe DEKEMA CONNECT,
querrá usarlo siempre.»*

ENJOY CONTROL

¿Le gustaría saber durante una reunión qué está haciendo el AUSTROMAT en ese preciso instante? Con DEKEMA CONNECT y su smartphone podrá controlar siempre y desde cualquier lugar todos los dispositivos: ¿Ha finalizado la cocción? ¿Son correctos los parámetros? Todas estas informaciones están en el bolsillo de su chaqueta.

HOUSTON, TENEMOS UN PROBLEMA

¿Cuándo podría venir un técnico de servicio? ¡No hace falta! ¡Ya está allí! Si el AUSTROMAT tiene conexión a internet, también podrá habilitar directamente el acceso a nuestros técnicos. Podemos rastrear errores a través de los archivos de protocolo y subsanarlos. De esta manera el equipo estará nuevamente operativo de forma inmediata.

DEKEMA AUSTROMAT



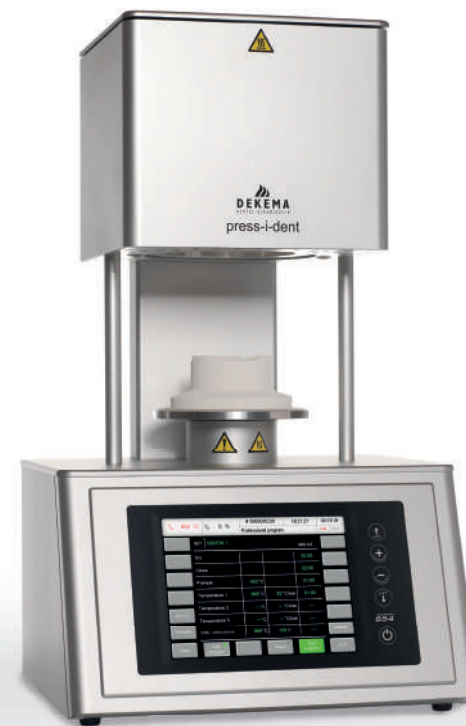
AUSTROMAT 624

El fundamental:
Máxima seguridad en las cocciones de
las restauraciones dentales



AUSTROMAT 644

El completo:
Cocción de cerámica dental y prensado con
sistemas de cilindro de un solo émbolo



AUSTROMAT 654 press-i-dent

El insuperable:
Cocción para los trabajos más exigentes.
Prensado de varios colores y pastillas
simultáneamente



AUSTROMAT 664 iSiC

El pequeño:
Sinterización de aproximadamente treinta unidades y restauraciones con hasta seis elementos a un máximo de 1530 °C



AUSTROMAT baSiC

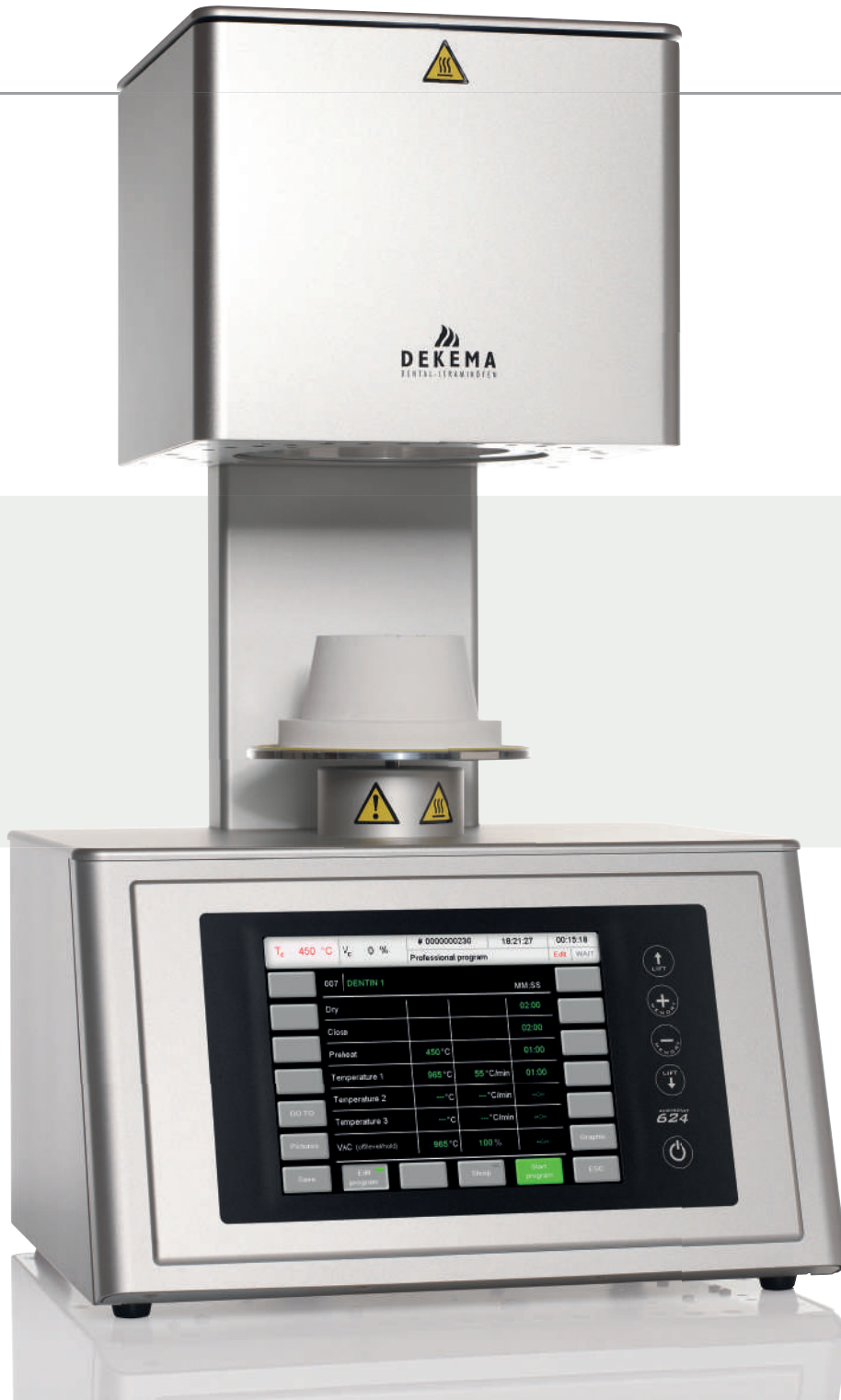
El universal:
Prótesis fresadas de cualquier tamaño en cantidades de hasta treinta unidades a un máximo de 1560 °C



AUSTROMAT μSiC

El buque insignia:
Sinterización de grandes cantidades de restauraciones fresadas de cualquier tipo a un máximo de 1600 °C

AUSTROMAT 624



AUSTROMAT 624

El acreditado concepto de cámara de cocción es determinante para obtener excelentes resultados en todos los rangos de temperatura. El manejo intuitivo y el sistema electrónico con acceso a internet están perfectamente adaptados a los requerimientos del técnico dental moderno. Para que el trabajo del técnico dental esté en primer plano.

HORNO PARA COCER CERÁMICA DENTAL CON VACÍO

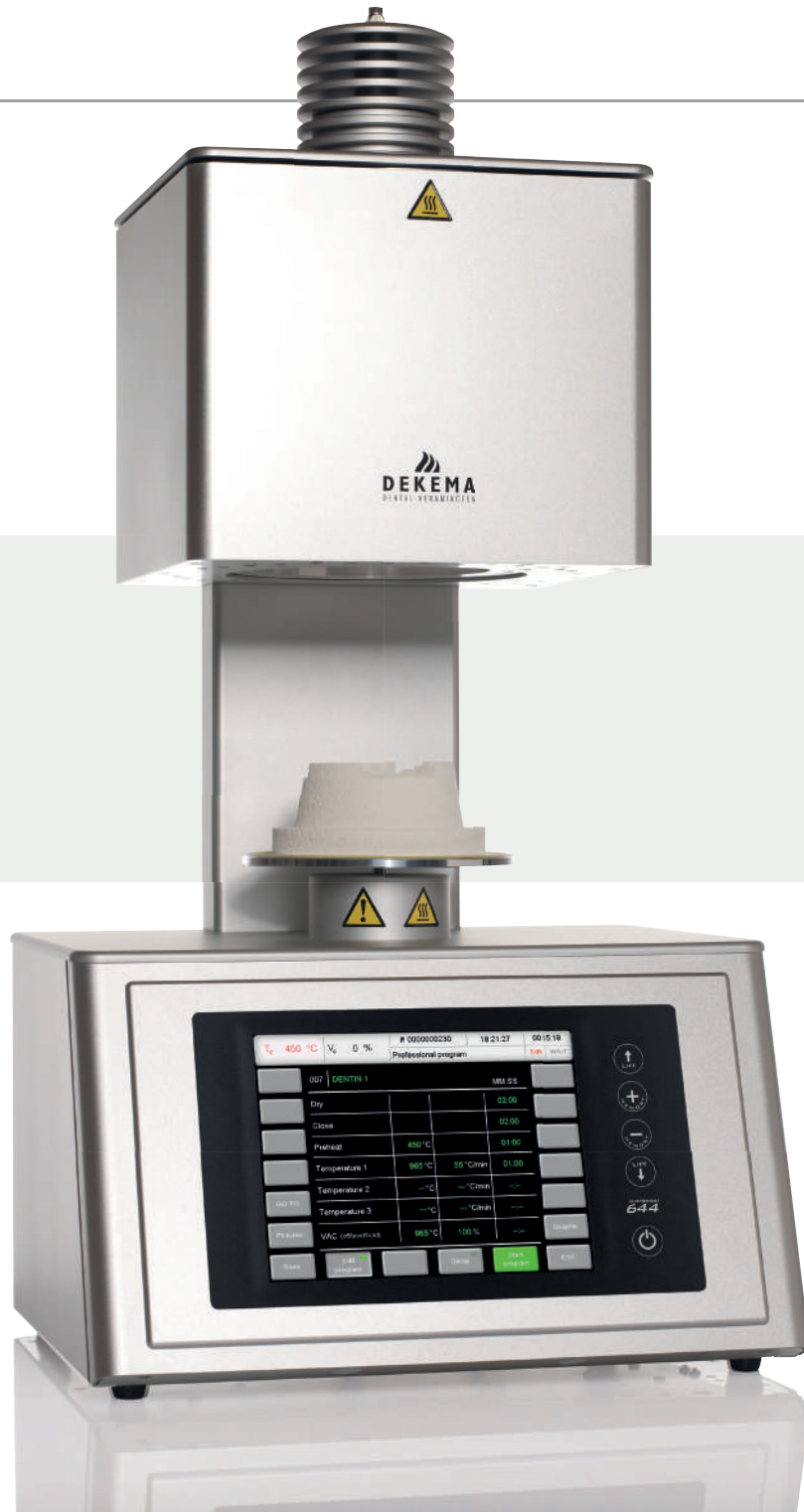
El AUSTROMAT 624 combina nuestra experiencia en la técnica de cocción con un concepto de uso que satisface las más altas exigencias.

Los programas se manejan a través de la gran pantalla táctil de alta resolución. Un gran número de opciones de entrada y salida, así como funciones de edición pueden ajustarse a las necesidades específicas de cada técnico dental. Cualquiera de los 200 programas activos puede ejecutarse con solo accionar un botón. El programa se puede modificar mientras se está ejecutando y también se puede controlar a distancia a través de internet. El horno permite guardar en segundo plano un número de programas prácticamente ilimitado.

El factor decisivo para obtener excelentes resultados en todos los rangos de temperatura es la cámara de cocción, que desde hace varias décadas apenas ha sufrido modificaciones. Uno de nuestros principios consiste en modificar un componente únicamente cuando ello reporta una mejora en los resultados de cocción.



AUSTROMAT 644



AUSTROMAT 644

La ampliación del concepto de horno de cocción a horno mixto. La cerámica de cocción se procesa de la forma habitual. El sistema patentado de prensado al vacío sin suministro de aire externo obtiene unos resultados de prensado perfectos con sistemas de cilindro con un sólo émbolo.

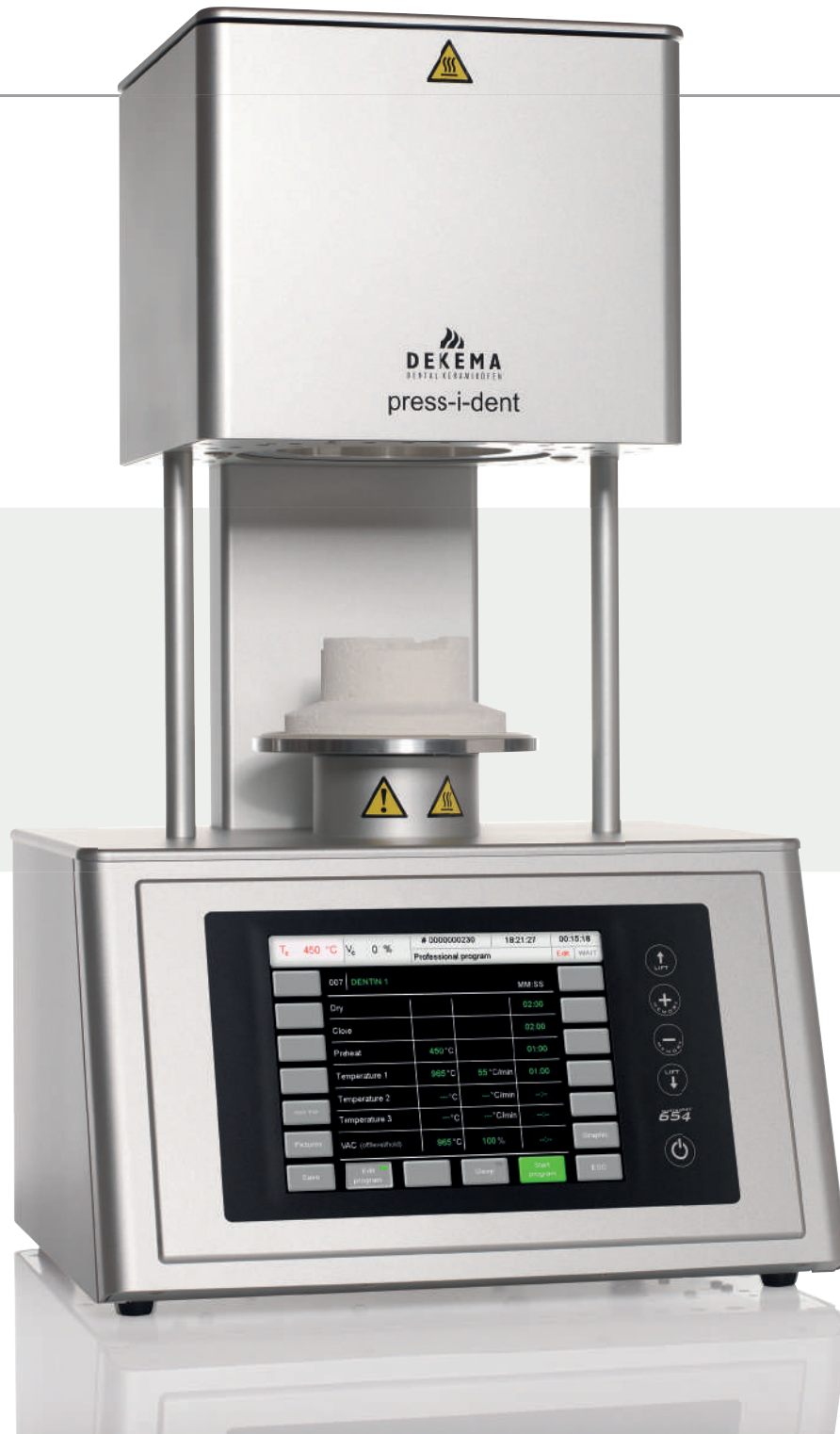
HORNO MIXTO PARA COCER Y PRENSAR CON SISTEMAS DE CILINDRO DE UN SOLO ÉMBOLO

El AUSTROMAT 644 aprovecha inteligentemente la presión ambiental para comprimir objetos de forma segura. Este procedimiento patentado de alta resolución permite prensar de forma controlada incluso aunque se preinstalen fuerzas de compresión diferentes. Se pueden usar los cilindros convencionales de absolutamente todos los fabricantes con un diámetro de hasta 70 mm y una altura de hasta 88 mm.

El AUSTROMAT 644 deriva del AUSTROMAT 624. De esta manera integra, además, todas las ventajas de este horno de cocción cerámica con función de prensado de gama alta. Gracias a la pantalla táctil o a la posibilidad de conectarse a internet, este horno lo tiene todo para acompañar al técnico dental en su camino hacia un laboratorio dental digital.



AUSTROMAT 654



AUSTROMAT 654 press-i-dent

El sistema de prensado ascendente específico con avance electromecánico regulado abre nuevas y exclusivas posibilidades para cocer y prensar cerámica dental. El sistema de aislamiento cerrado se corresponde a una construcción de una cámara de cocción homogénea. Los prensados con múltiples colores y émbolos ofrecen una efectividad sorprendente.

HORNO MIXTO PARA COCER Y PRENSAR CON SISTEMAS DE CILINDRO DE ÉMBOLO SIMPLE Y MÚLTIPLE

Prensado de distintos colores cerámicos con múltiples émbolos en un solo cilindro de prensado. Prensado sin vacío. Enfriamiento durante el proceso de prensado. Esto es posible gracias a la mecánica de prensado de alta resolución increíblemente precisa del sistema de prensado ascendente que se ha perfeccionado específicamente para este horno. Resultados de cocción perfectos tanto en el rango de alta y baja fusión. Esto solo puede conseguirse con el exclusivo sistema de aislamiento cerrado.

El manejo, los elementos de la interfaz de usuario y la programación son como en el AUSTROMAT 624/644 pero con mayor funcionalidad. Se familiarizará rápidamente con él, ya sea frente al horno o a través de internet mediante el control a distancia.



AUSTROMAT 664



AUSTROMAT 664 iSiC

En este horno de sinterización se unen un manejo sencillo acorde a unos ciclos de sinterización cortos, con un bajo consumo de potencia y una reducida superficie de apoyo, todo gracias a la tecnología de calentamiento SiC específica de DEKEMA. Se pueden procesar unas treinta unidades y restauraciones con hasta seis elementos en un solo ciclo a máximo 1530 °C de forma segura.



HORNO PARA SINTERIZAR CERÁMICA DENTAL HASTA 1530 °C

La base para alcanzar temperaturas de sinterización de hasta 1530 °C son dos resistencias de carburo de silicio que no decoloran el sinterizado. La cámara de cocción cilíndrica queda cerrada por debajo mediante el elevador antivibratorio. Todos los componentes de la cámara de cocción se fabrican con materiales de alta pureza, garantizan una atmósfera limpia y distribuyen la temperatura de forma homogénea. La temperatura se controla mediante un termoelemento de platino/platino-rodio diseñado por nosotros mismos, cuya patente está en trámite. Los objetos con un diámetro máximo de 65 mm se colocan sobre la mesa de aislamiento patentada y se sinterizan al mismo tiempo sobre dos niveles opcionalmente con, con o sin perlas de sinterizado. El acreditado sistema AUTODRY, ahora notablemente más avanzado, permite, por un lado, secar con precisión y por otro, calentar y enfriar de forma muy rápida y específica, lo cual ayuda a acortar considerablemente los tiempos de sinterización.



AUSTROMAT baSiC



AUSTROMAT baSiC

El concepto SiC para prótesis fresadas de cualquier tamaño en cantidades de hasta treinta unidades. Dos resistencias permiten alcanzar una temperatura uniforme en la cámara de cocción de hasta 1560 °C. El acceso a internet y la gestión de calidad son dos funciones que ya vienen integradas y que convierten a este horno de sinterización en el socio ideal para su fresadora.

HORNO PARA SINTERIZAR CERÁMICA DENTAL HASTA 1560 °C

El AUSTROMAT baSiC viene equipado con dos resistencias de carburo de silicio que permiten alcanzar temperaturas de sinterización de hasta 1560 °C. Estas resistencias se caracterizan por ser especialmente robustas y duraderas, así como por no decolorar el producto sinterizado.

La parte inferior de la cámara de cocción doble se desplaza manualmente mediante un cajón para cargar y descargar. El elevador puede unir o separar las dos mitades de la cámara de cocción solo cuando el cajón está cerrado. Al controlar el movimiento del elevador se puede reducir al mínimo y sin riesgos los tiempos de sinterización. En la plataforma de sinterización hay espacio como para 30 unidades de hasta 100 mm de diámetro cada una.

Los programas de sinterización pueden venir preprogramados de fábrica o bien cargarse desde una memoria USB o desde la base de datos DEKEMA a través de internet. También puede configurarse un botón de servicio con lectura de códigos QR. El terminal USB permite seleccionar los programas. La pantalla central informa sobre el estado del horno.





AUSTROMAT μ SiC

AUSTROMAT μ SiC

El buque insignia de los hornos de sinterización, optimizado para centros de fresado. Destinado especialmente para sinterizar grandes cantidades de restauraciones fresadas de cualquier tipo. Tres resistencias SiC permiten alcanzar una temperatura de hasta 1600 °C y distribuirla de manera homogénea. La seguridad en los procesos se maximiza integrando la gestión de calidad junto con el acceso a internet.

HORNO PARA SINTERIZAR CERÁMICA DENTAL HASTA 1600 °C

Los propietarios de los centros de fresado de todo el mundo aprecian la rentabilidad y la seguridad del AUSTROMAT μ SiC. La cámara de cocción puede sinterizar unas 80 unidades en un solo ciclo de manera uniforme y sin decolorar. La rapidez y el bajo consumo de los procesos de calentamiento y refrigeración permiten reducir los tiempos de sinterización, en función del material, hasta más del 70% si lo comparamos con hornos de alta temperatura. Además, si la temperatura se mantiene constante a 1500 °C, se consume menos de 1 kW de energía. Tecnología punta respetuosa con el medioambiente para unos procesos seguros en el laboratorio dental digital.

Con una libertad de programación absoluta el AUSTROMAT μ SiC con acceso a internet se puede controlar incluso mediante terminales móviles o elaborar un diagnóstico en línea. Como opción se puede integrar un lector de códigos QR para controlar el manejo, desde la entrada de datos hasta la ejecución del programa. Incluso durante el funcionamiento se pueden adaptar procesos mediante acceso remoto. También integra un gran número de funciones de copia de seguridad y recuperación.



ACCESORIOS Y OPCIONES

EL SISTEMA: DEKEMA TRIXPRESS

Trixpress de DEKEMA abarca con tres tamaños de cilindro todo el campo de las técnicas de prensado y sobreprensado, desde una sola corona hasta puentes de 14 elementos.

Gracias a los espaciadores independientes reservados de un solo uso para insertar o calcinar émbolos de prensado, se puede realizar cerámica en distintos colores en un solo proceso de prensado. De esta manera se evita casi cualquier posibilidad de que se produzcan grietas y el consiguiente peligro de que se rompa el cilindro.

EL RESULTADO: UN PENSADO IMPECABLE

Gracias a los espaciadores independientes reservados de un solo uso se pueden procesar hasta 30 g de cerámica o cinco colores distintos al mismo tiempo durante un proceso de prensado. Al distribuir la cerámica entre varios émbolos se aprovechan al máximo las pastillas de prensado.



DELE EL TOQUE FINAL A SU LABORATORIO DENTAL

¿Por qué estancarse? Los espacios y los equipos de trabajo le representan y reflejan su trabajo y su empresa. Aproveche esta oportunidad e impresione a los clientes con hornos personalizados con el diseño corporativo de su empresa.

Ya sea un salvapantallas, el logotipo o el color: DEKEMA puede personalizar su horno de la serie 6 según sus gustos.



ACCESORIOS Y OPCIONES



LECTOR DE CÓDIGOS QR

¿Hemos mencionado que más fácil no puede ser? Pues nos equivocamos. Puede cargar e iniciar de inmediato cualquier programa que desee escaneando el código con nuestro lector QR. Miles de programas de todos los fabricantes se pueden descargar como códigos desde el página web de DEKEMA. Puede imprimirlos o escanearlos directamente en la pantalla, solo tiene que accionar un botón y ya está.

BOMBA DE VACÍO

DEKEMA ofrece bombas específicas para los hornos cerámicos con vacío. DEKEMA adapta las bombas de vacío de forma exclusiva a los requerimientos de la técnica dental en colaboración con el prestigioso fabricante de bombas KNF. Los recubrimientos especiales de los cabezales de las bombas reducen las sedimentaciones y evitan la condensación. Las bombas de bajo mantenimiento optimizan el caudal específicamente para DEKEMA y permiten alcanzar hasta 20 mbar.



ACCESORIOS Y OPCIONES

PINZA

Los medios auxiliares de sinterización del AUSTROMAT 664 iSiC se confeccionan de tal manera que se pueden manipular con las pinzas normales de los hornos de la serie 6.

Las aberturas laterales de los anillos para los hornos de alta temperatura AUSTROMAT baSiC y μ SiC permiten sujetar por debajo de la base con la pinza opcional, así como cargar y descargar fácilmente el horno de alta temperatura.



MEDIOS AUXILIARES DE SINTERIZACIÓN

Los medios auxiliares de sinterización originales DEKEMA garantizan una atmósfera limpia en el horno incluso a altas temperaturas. Los objetos sinterizados no se ensucian y no se decoloran. Las bases y los anillos están diseñados para que duren y ofrezcan una excelente estabilidad incluso si el gradiente térmico es elevado.

El AUSTROMAT 664 iSiC viene equipado con una placa de sinterización de 65 mm de diámetro. Opcionalmente se puede ampliar para sinterizar en dos niveles.

En el AUSTROMAT baSiC se sinteriza en un único nivel con 100 mm de diámetro y sin cubierta.

El AUSTROMAT μ SiC usa los medios auxiliares de sinterización del modelo baSiC. La altura total apilable asciende a 150 mm y se puede dividir en varios niveles.



MICROPERLAS

Las microperlas resultan idóneas para colocar de forma segura las estructuras de cerámica sin metal en hornos de sinterización sin que se deformen. Las microperlas están hechas de cerámica altamente resistente al calor con una forma esférica prácticamente perfecta y que apenas varían el diámetro de una a otra. El reducido diámetro de las microperlas permite asegurar que el proceso de contracción no se verá afectado ni obstaculizado por las bolas que queden atascadas entre los espacios interdentes de la estructura durante la sinterización.

Las microperlas, por tanto, facilitan que las estructuras dentales se acomoden con seguridad y que la contracción se lleve a cabo sin complicaciones durante el proceso de sinterización a una temperatura de hasta 1550 °C.

Lo ideal es que las microperlas se apliquen en una sola capa sobre la placa de sinterización. DEKEMA ha desarrollado una placa de sinterización opcional especialmente para esta aplicación. Esta pensada para sinterizar en el AUSTROMAT baSiC y el AUSTROMAT μ SiC. La placa de sinterización original del AUSTROMAT 664 iSiC ya ha sido diseñada para usarla con microperlas.



VISTA GENERAL

Características de equipamiento

	AUSTROMAT					
	624	644	654 press-i-dent	664 iSiC	baSiC	μSiC
Dimensiones (H x B x T)	653 x 383 x 343 mm ³	757 x 383 x 343 mm ³	653 x 383 x 343 mm ³	780 x 383 x 343 mm ³	504 x 550 x 474 mm ³	990 x 416 x 602 mm ³
Peso	17,5 kg	18,5 kg	22 kg	21 kg	45 kg	78 kg
Tensión	230 V / 50 a 60 Hz	230 V / 50 a 60 Hz	230 V / 50 a 60 Hz	230 V / 50 a 60 Hz	115-240 V / 50 a 60 Hz	100-240 V / 50 a 60 Hz
Potencia máxima	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2 kW	2 kW	2 kW
T _{max}	1.200 °C	1.200 °C	1.200 °C	1.530 °C	1.560 °C	1.600 °C
Pantalla táctil	7,5" a color	7,5" a color	7,5" a color	7,5" a color		
Terminal USB					●	●
Idiomas de programación	Easy Professional Classic	Easy Professional Press Classic	Easy Professional Press Classic	Classic	Classic	Classic
Bomba de vacío DEKEMA	●	●	●			
DEKEMA AUTODRY	●	●	●	●	●	●
Reanudación del programa tras un corte en el suministro eléctrico				●	●	●
Funcionalidad de prensado		●	●			
PTA (P ress T ime A utomatic)		●				
MPTA (M ultiple P ress T ime A utomatic)			●			
Carcasa: aluminio anodizado	●	●	●	●	●	●
Adaptación del diseño corporativo	opcional	opcional	opcional	opcional		
Radiador de vidrio cuarzoso: radiador específico de DEKEMA con hélice calentadora en vidrio cuarzoso de la máxima pureza	●	●	●			
Radiador SiC: para calentadores de alta pureza específicos de DEKEMA en SiC (carburo de silicio), sinterización a altas temperaturas, sin decoloraciones				●	●	●



AVISO LEGAL

DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH

🏠 Industriestrasse 22
83395 Freilassing
Germany

☎ +49-8654-4639-0

📠 +49-8654-66195

✉ info@dekema.com

🌐 www.dekema.com

Director General:
Dr. Stephan Miller

Registro mercantil, Sección B: Juzgado de Primera Instancia Traunstein 11993
NIF/CIF: DE 812675464

Concepto, diseño y fotografía:
Pixelcompany – Photo & Printdesign, Surheim
typo-wimmer medienproduktion, Salzburgo

AUSTROMAT®, AUSTROMAT baSiC®, AUTODRY®, DEKEMA®, press-i-dent®, iSiC®, µSiC®, trixpress®, DREAM®, iDREAM®, X-DREAM® son marcas registradas de DEKEMA® Dental-Keramiköfen GmbH.

JAVA™ es una marca registrada de SUN Microsystems Inc.

VNC® es una marca registrada de RealVNC Ltd.

SAP® es una marca registrada de SAP AG.

Oracle® es una marca registrada de Oracle Corporation.



